

Práce řeší existující problém optimálního plánování přeskladnění zboží mezi pobočkami maloobchodní společnosti. Cílem je navrhnout systém, který na základě objednávek od zákazníků a současných skladových dostupností zboží bude schopen navrhnout optimální plán. Na základě podrobné analýzy problému je v práci formalizován problém automatické logistiky. Po stručném přehledu existujících přístupů v oblasti řešení logistických problémů jsou pak navrženy metody řešení založené na programování s omezujícími podmínkami a smíšeného celočíselního programování. Obě metody jsou experimentálně navzájem porovnány, a to jak s ohledem na kvalitu nalezeného řešení, tak s ohledem na jejich výkonnost.