

**Souhrn:**

Nezbytným předpokladem pro lisovatelnost materiálů jsou jejich plastoelastické vlastnosti. Existuje mnoho metod jejich určení. Během lisovacího procesu můžeme ze záznamu síla - dráha vypočítat elastickou a plastickou energii, popřípadě energii tření částic.

Ze změření dilatace tablety po dolisování lze vypočítat Youngův modul pružnosti. Test relaxace napětí lze využít pro výpočet plasticity tabletoviny. Při tomto testu získáme hodnoty metod  $F_{minA}$ ,  $F_{minB}$ ,  $F_{pl}$  a parametry jednoparametrické rovnice popisující pokles tlaku během relaxace napětí. V této práci byly hodnoceny plastoelastické vlastnosti hydrogenfosforečnanu vápenatého dihydrátu metodami výše uvedenými vyjma energií. Takto získané výsledky jsou Youngův modul pružnosti, jehož hodnota činí 288,080 MPa, a celková plasticita  $P_c$ , jejíž hodnota je 700,5167 MPa.s. Čím je tato hodnota vyšší, tím je materiál lisovatelnější a plastičtější.