

## ERRATA

Univerzita Karlova, Farmaceutická fakulta v Hradci Králové

Katedra: Farmaceutická technológia

Školiteľ: doc. PharmDr. Jitka Mužíková, Ph.D.

Študent: Iveta Vnučáková

Názov diplomovej práce: Štúdium tabletovín a tabliet z koprocesovaného suchého spojiva na báze cukorných alkoholov a mikrokryštalickej celulózy.

Pôvodný text: (str. 10; 2. odstavec; 18. riadok)

Ďalšou výhodou je, že liečivo nepodlieha „first pass“ efektu v pečeni.

Oprava textu:

Ďalšou výhodou ODT je, že liečivo alebo jeho časť, ktorá sa absorbuje cez ústnu mukózu nepodlieha „first pass“ efektu v pečeni.

Pôvodný text: (str. 66, časť 8.3.1., 4.-6. riadok)

Krehké materiály sa počas procesu lisovania fragmentujú a vytvárajú nové medzipovrchy, zatiaľ čo plastické a elastické materiály poskytujú dobré spájacie vlastnosti.

Oprava textu:

Krehké materiály sa počas procesu lisovania fragmentujú a vytvárajú nové medzipovrchy, zatiaľ čo plasticko-elastické materiály poskytujú dobré spájacie vlastnosti.

Pôvodný text: (str. 30, časť 6.3.3.1)

Meranie sypnosti bolo uskutočnené podľa metódy „Sypnost“ uvedenej v Českom liekopise. *Chyba! Nenalezen zdroj odkazů.* Metódou merania sypania otvorom bola stanovená objemová rýchlosť sypania („Volume flow rate“) za použitia prístroja na stanovenie sypnosti Erweka GT.

Oprava textu:

Meranie sypnosti bolo uskutočnené podľa metódy „Sypnost“ uvedenej v Českom liekopise. *Chyba! Nenalezen zdroj odkazů.* za použitia prístroja na stanovenie sypnosti Erweka GT.

Pôvodný text: str. 30

Tabulka č.7 – Sypnost tabletovín

	<b>FM PL DOM</b>	<b>FM PL IBU</b>
	„Volume flow rate“ [s]	
1	3,7	4,1
2	3,7	4,3
3	3,5	4,3
4	3,5	4,5
5	3,6	4,4
Ø	<b>3,6</b>	<b>4,3</b>
s	0,1	0,1

Oprava textu:

	<b>FM PL DOM</b>	<b>FM PL IBU</b>
	Doba sypania[s]; otvor 10 mm	
1	3,7	4,1
2	3,7	4,3
3	3,5	4,3
4	3,5	4,5
5	3,6	4,4
Ø	<b>3,6</b>	<b>4,3</b>
s	0,1	0,1

	FM PL DOM	FM PL IBU
	„Volume flow rate“ [s]	
1	3,7	4,1
2	3,7	4,3
3	3,5	4,3
4	3,5	4,5
5	3,6	4,4
Ø	<b>3,6</b>	<b>4,3</b>
s	0,1	0,1

	FM PL DOM	FM PL IBU
	Doba sypania[s]; otvor 10 mm	
1	3,7	4,1
2	3,7	4,3
3	3,5	4,3
4	3,5	4,5
5	3,6	4,4
Ø	<b>3,6</b>	<b>4,3</b>
s	0,1	0,1